

SERIE MINI-CHILLER FULL DC INVERTER R410A

I mini chiller Full DC in R410A adottano un compressore ad alta efficienza comandato da Inverter. Questa tecnologia avanzata permette di modulare il carico all'uscita in base alle reali condizioni richieste, permette una precisa regolazione di temperatura ed un'alta efficienza. Motore del ventilatore in DC inverter ad alta efficienza e bassa rumorosità, il nuovo design e la nuova griglia di scarico dell'aria progettato e il deflettore dell'aria, permettono di avere un maggior volume d'aria e una minore rumorosità durante il funzionamento.

Versione monofase da 6 a 10 kW, trifase da 12 fino a 16 kW. Il range di temperature esterne varia da -15 °C a +27°C per riscaldamento, da -5 °C a + 46 per il raffreddamento. L'intervallo di temperatura dell'acqua in uscita è di 25°C ~ 50°C: questo consente l'utilizzo del chiller sia con pavimenti radianti, sia con terminali idronici, media temperatura.

Di serie l'unità è dotata:

- Modulo idronico, così come il vaso di espansione, la piastra inox dello scambiatore di calore, pompa ERP ad alta efficienza;
- Flussostato ecc. Si risparmiano spazio e costi di installazione;

- Pannello di controllo a bordo unità. È possibile visualizzare tutti i parametri di funzionamento dell'unità. Realizzare l'operazione diretta di visualizzazione;
- Idrometro dell'acqua incorporato, visualizza la pressione dell'acqua del sistema

Possibilità di utilizzare un comando a filo esterno per visualizzare e controllare i parametri di funzionamento dell'unità.

L'elettronica consente di gestire:

- Controllo remoto ON/OFF;
- Cambio stagione (caldo/freddo);
- Controllo di circolatore aggiuntivo sull'impianto;
- Allarme remoto.

UNITÀ DI CONTROLLO CABLATA KJR-120F (OPZIONALE)

- Pulsanti a sfioramento
- Timer multipli
- Orologio in tempo reale



Modalità	Intervallo temperatura ambiente	Intervallo temperatura acqua in ingresso
Raffreddamento	-5 °C ~ 46 °C	10 °C ~ 20 °C
Riscaldamento	-15 °C ~ 27 °C	35 °C ~ 50 °C

R410A



MODELLO			SCV-50EA	SCV-70EA	SCV-100EA
Detraibilità fiscale / Conto Termico			SUPER BONUS 110% DETRAZIONE FISCALE 65% CONTO TERMICO 2.0	SUPER BONUS 110% DETRAZIONE FISCALE 65% CONTO TERMICO 2.0	SUPER BONUS 110% DETRAZIONE FISCALE 65% CONTO TERMICO 2.0
Alimentazione		V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Raffrescamento ¹ A7W35	Capacità nominale	kW	6,2	8,6	11,5
	Potenza assorbita nominale	W	1350	2100	2650
	COP	W / W	4,59	4,10	4,34
	SCOP		3,55	3,46	3,34
Riscaldamento ² A7W45	Capacità nominale	kW	6,2 (2,1~7,0)	8,0 (2,3~9,0)	11,0 (3,2~12,0)
	Potenza assorbita nominale	W	1900	2500	3140
	Corrente nominale	A	8,3	11	13,8
	COP	W/W	3,26	3,2	3,5
Raffrescamento ³ A35W18	Capacità nominale	kW	5,6	8	10,6
	Potenza assorbita nominale	W	1150	1850	2300
	EER	W/W	4,87	4,32	4,61
	SEER		5,83	6,07	5,71
Efficienza energetica riscaldamento stagionale (η _s)			138,90%	135,30%	130,70%
Classe di efficienza energ. riscaldamento stagionale			A+	A	A+
Corrente in ingresso max.		A	11,4	13,7	25
Ventilatore esterno	Tipo di motore		Motore DC		
	Numero		1	1	2
	Portata d'aria	m ³ /h	5100	5100	7000
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Serpentina alettata		
	Tipo		Scambiatore di calore a piastre		
Scambiatore di calore lato acqua	Volume d'acqua	B	0,53	0,53	0,7
	Portata d'acqua	m ³ /h	0,86	1,2	1,72
	Perdita di carico idraulica	kPa	15	15	18
Pompa dell'acqua	Testata pompa	m	5,5	5,5	8,5
Portata acqua max		m ³ /h	2,5	2,5	4
Volume vaso di espansione		B	2	2	3
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
	Volume caricato	kg/TCO ₂ Eq	2,5 / 5,22	2,5 / 5,22	2,8 / 5,8
Tipo di valvola			Valvola di espansione elettronica		
Livello di potenza sonora ⁴		dB(A)	63	66	68
Livello di pressione sonora		dB(A)	58	58	59
Dimensioni nette unità (LxAxP)		mm	990x966x354	990x966x354	970x1327x400
Dimensioni imballaggio (LxAxP)		mm	1120x1100x435	1120x1100x435	1082x1456x435
Peso netto/lordo		kg	81/91	81/91	110/121
Pressione ingresso acqua max./min. ⁵		kPa	500/150	500/150	500/150
Collegamenti idraulici	Ingresso/uscita acqua	pollici	1	1	01/01/04
Sistema di controllo			Unità di controllo elettronica (di serie)		
Intervallo temperatura ambiente	Raffrescamento	°C	-5~46	-5~46	-5~46
	Riscaldamento	°C	-15~27	-15~27	-15~27
Intervallo di temperatura acqua in ingresso	Raffrescamento	°C	10~20	10~20	10~20
	Riscaldamento	°C	35~50	35~50	35~50

SPECIFICHE TECNICHE MINI CHILLER R410A

Capacità nominale calcolata in base alle seguenti condizioni:

1. Aria evaporatore in ingresso 7 °C, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 30/35 °C
2. Aria evaporatore in ingresso 7 °C, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 40/45 °C
3. Aria condensatore in ingresso 35 °C. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 23/18 °C
4. Il livello di pressione sonora è misurato in una posizione di 1 m davanti all'unità e (1+H)/2 m (dove H è l'altezza dell'unità) sopra il pavimento in una camera semi-anechoica. Il valore potrebbe essere leggermente superiore in condizioni d'esercizio reali, a seconda dell'ambiente
5. Le pressioni d'esercizio massima e minima si riferiscono all'attivazione dei pressostati.

Le specifiche dei prodotti possono subire variazioni in conformità a ulteriori sviluppi delle unità da parte del produttore e sono soggette a modifiche senza preavviso. Consultare la targa dati.

Prove eseguite secondo le norme EN 14511:2014; EN 14825:2016; EN 50564:2011; EN 12102:2014; (UE) n. 811/2013; (UE) n. 813/2013

Le specifiche dei prodotti possono subire variazioni in conformità a ulteriori sviluppi delle unità da parte del produttore e sono soggette a modifiche senza preavviso. Consultare la targa dati. Contiene gas fluorurati a effetto serra disciplinati dal Protocollo di Kyoto. R410A (50% HFC-32, 50% HFC-125), GWP refrigerante utilizzato: 2088. Rumore testato in camera semi-anechoica.