

**PN 10/16 - DN 40...600**

KAT-A 1030-F4-W

Caratteristiche del prodotto e vantaggi

- Tenuta morbida conforme EN 1074 (DIN 3352 - 4A)
- Scartamento conforme EN 558, serie 14 (DIN 3202, F4)
- Flange in accordo alla EN 1092-1 su ciascun lato
- Bassa coppia di manovra grazie ai pattini in plastica sul cuneo
- Tenuta sullo stelo resistente alla corrosione ed esente da manutenzione
- Con tenuta a triplo O-ring
- Bassa usura grazie alle guide sul cuneo ed al cuscinetto dello stelo allungato
- Adatta al vuoto fino al 90%

Materiali

- Corpo: ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Cappello: ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Cuneo: ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 (GGG-40) vulcanizzato EPDM
- Viti del cappello: acciaio inox A2 (DIN EN ISO 3506)
- Albero: acciaio inox 1.4021
- Madrevite: ottone

Protezione alla corrosione

- Rivestimento epossidico interno ed esterno secondo normativa GSK

Versioni

- Versione standard come descritta
- Con stelo saliente (fino a DN 600)
- Azionamento:
 - Attuatore elettrico
 - Predisposizione per attuatore elettrico
 - Pneumatica (fino a DN 300)
 - Volantino

Campi di applicazione

- Installazione interrata
- Installazione incamerata
- Installazione su impianti

**Tests e approvazioni**

- Test finale conforme EN 12266 (DIN 3230 Parte 4)
- Collaudata e certificata DVGW
- Approvazione elastomeri conforme W270
- Certificata CE ed NF

Accessori

- Chiave a T
- Attrezzature per l'installazione
- Estensione dell'albero
- Chiusino in ghisa
- Piastra di base in plastica
- SERIO[®]plus indicatore di posizione

Nota

Per una corretta installazione e un funzionamento sicuro, si prega di seguire le istruzioni di montaggio:
"Istruzioni d'uso e funzionamento delle Valvole"

Campi applicativi

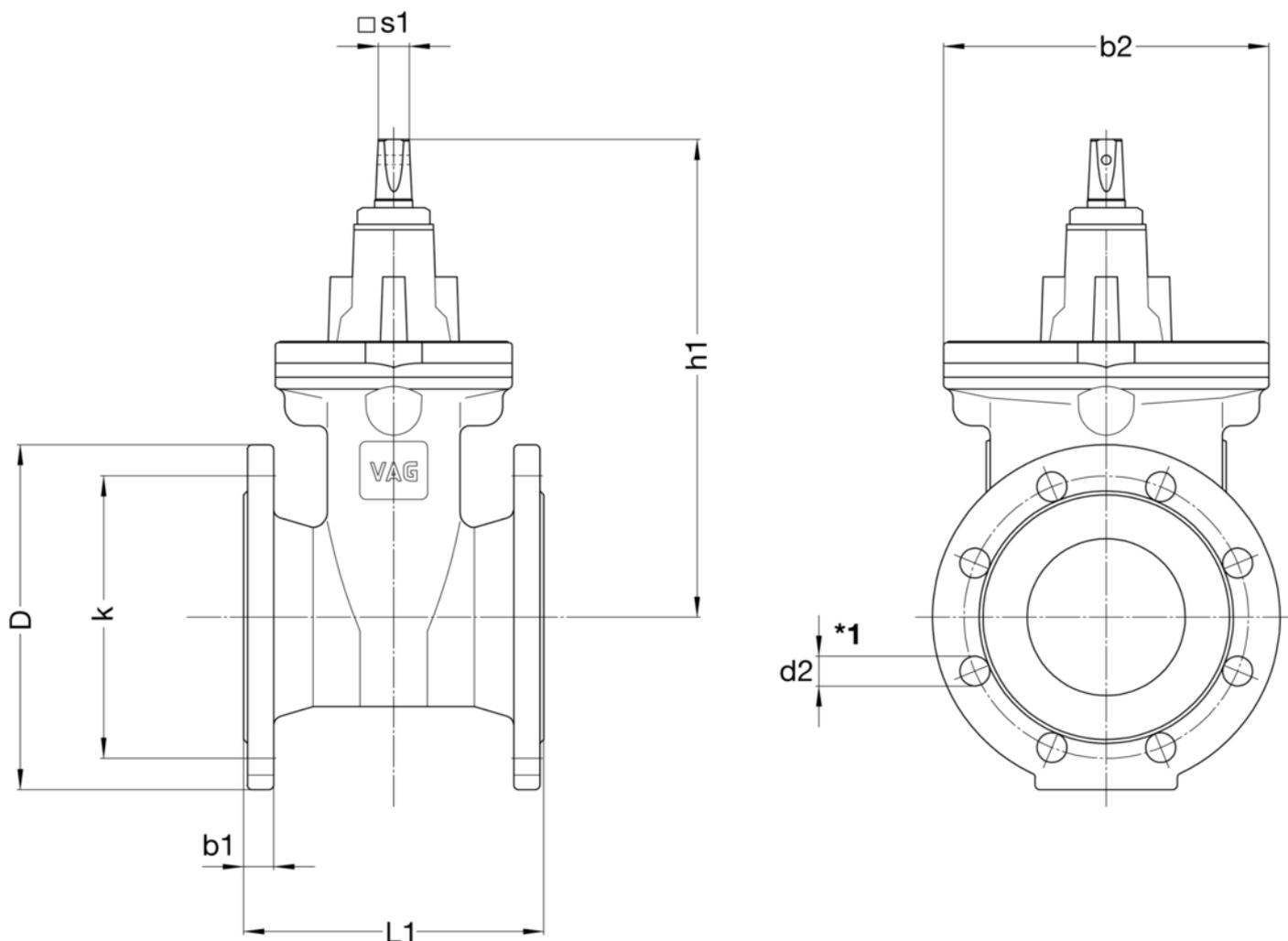
DN	PN	Massima pressione operativa [bar]	Temperatura massima di esercizio per i liquidi neutri [°C]
40...500	16	16	50
200...600	10	10	50

Test di pressione in accordo alla EN 12266

Test in pressione sul corpo con acqua [bar]	Test in pressione sulla tenuta con acqua [bar]
24	17,6
15	11



Disegno



*1: Per DN 400, utilizzare dadi DIN 439/B (forma piatta) per le viti superiori della flangia.

DN 500 e 600 con bypass DN40

Dati tecnici

PN 10

DN		200	250	300	350	400	500	600
D	[mm]	340	400	455	520	580	670	780
k	[mm]	295	350	400	460	515	620	725
L1	[mm]	230	250	270	290	310	350	390
b1	[mm]	20	22	24,5	26,5	28,5	31,5	30
b2	[mm]	330	413	472	619	619	726	954
d2	[mm]	23	23	23	23	28	28	31
h1	[mm]	493	606	670	852	936	1096	1289
□ s1	[mm]	24	27	27	27	32	32	36
N. fori		8	12	12	16	16	20	20
Giri / corsa		34	43	51	59	50	64	75
Peso (circa)	[kg]	53,50	86,00	115,00	247,00	310,00	510,00	705,00
Volume (circa)	[m ³]	0,052	0,084	0,115	0,199	0,235	0,37	0,816



Dati tecnici

PN 16

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
D	[mm]	150	165	185	200	220	250	285	340	400	455	520	580
k	[mm]	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
L1	[mm]	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310
b1	[mm]	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	26,5	28,5
b2	[mm]	121	121	206	206	206	228	252	330	413	472	619	619
d2	[mm]	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31
h1	[mm]	226	233	273	278	310	347	386	493	606	670	852	936
□ s1	[mm]	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	27	32
N. fori		4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16
Giri / corsa		12	14,5	20,5	21,5	21,5	26,5	32	34	43	51	59	50
Peso (circa)	[kg]	8,20	9,20	13,50	15,50	17,90	25,70	32,40	52,00	85,50	114,10	247,00	310,00
Volume (circa)	[m ³]	0,006	0,008	0,013	0,014	0,018	0,024	0,032	0,052	0,084	0,115	0,199	0,235

PN 16

DN		500	600
D	[mm]	715	840
k	[mm]	650	770
L1	[mm]	350	390
b1	[mm]	31,5	36
b2	[mm]	726	954
d2	[mm]	34	37
h1	[mm]	1096	1289
□ s1	[mm]	32	36
N. fori		20	20
Giri / corsa		64	75
Peso (circa)	[kg]	530,00	720,00
Volume (circa)	[m ³]	0,37	0,816