



# Mini-chiller Full dc inverter

## CARATTERISTICHE

- Notevole risparmio energetico (Classe A+)
- Compressore DC Inverter e motore ventilatore DC a elevata efficienza
- Emissione sonora ridotta
- Installazione semplice, massima affidabilità
- Design compatto e integrato, con modulo idraulico
- Scambiatore di calore ad alte prestazioni
- Funzionamento affidabile grazie al sistema di controllo integrato e al manometro per acqua
- La pompa dell'acqua avvia/arresta le funzioni principali
- Sistema di controllo elettronico integrato
- Ampio intervallo di temperature d'esercizio e di temperature dell'acqua in uscita

Modalità	Intervallo temperatura ambiente	Intervallo temperatura acqua in ingresso
Raffrescamento	-5 °C ~ 46 °C	10 °C ~ 20 °C
Riscaldamento	-15 °C ~ 27 °C	35 °C ~ 50 °C

## UNITÀ DI CONTROLLO CABLATA KJR-120F (OPZIONALE)

- Pulsanti a sfioramento
- Timer multipli
- Orologio in tempo reale



Modello			SCV-50EA	SCV-70EA	SCV-100EA	SCV-120EA	SCV-140EA	SCV-160EA
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50		
Raffrescamento <sup>1</sup>	Capacità	kW	5,0 (1,9-5,8)	7,0 (2,1-7,8)	10,0 (2,9-10,5)	11,2 (3,1-12,0)	12,5 (3,3-14,0)	14,5 (3,5-15,5)
	Potenza assorbita nominale	W	1550	2250	2950	3380	3900	4700
	Corrente nominale	A	6,8	9,9	13,0	5,5	6,4	7,7
	EER	W / W	3,23	3,11	3,39	3,31	3,21	3,09
Raffrescamento <sup>2</sup>	Capacità	kW	5,6	8,0	10,6	12,2	14,2	15,6
	Potenza assorbita nominale	W	1150	1850	2300	2600	3100	3600
	EER	W/W	4,87	4,32	4,61	4,69	4,58	4,33
	SEER		5,83	6,07	5,71	6,18	6,69	6,78
Riscaldamento <sup>3</sup>	Capacità	kW	6,2 (2,1-7,0)	8,0 (2,3-9,0)	11,0 (3,2-12,0)	12,3 (3,3-13,2)	13,8 (3,5-15,4)	16,0 (3,7-17,0)
	Potenza assorbita nominale	W	1900	2500	3140	3720	4250	4850
	Corrente nominale	A	8,3	11,0	13,8	6,1	7,0	8,0
	COP	W/W	3,26	3,20	3,50	3,31	3,25	3,30
Riscaldamento <sup>4</sup>	Capacità	kW	6,2	8,6	11,5	13,0	15,1	16,5
	Potenza assorbita nominale	W	1350	2100	2650	2850	3350	3920
	COP	W/W	4,59	4,10	4,34	4,56	4,51	4,21
	SCOP		3,55	3,46	3,34	3,66	3,78	3,39
Efficienza energetica riscaldamento stagionale (ηs)			138,9%	135,3%	130,7%	143,5%	148,3%	132,6%
Classe di efficienza energetica riscaldamento stagionale			A+	A+	A+	A+	A+	A+
Corrente in ingresso max.		A	11,4	13,7	25	8,9	9,6	10,1
Compressore	Tipo		ROTARY					
Ventilatore esterno	Tipo di motore		DC Motor					
	Portata d'aria	m³/h	5100	5100	7000	7000	7000	7000
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Serpentina alettata					
Scambiatore di calore lato acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre					
	Volume d'acqua	B	0,53	0,53	0,70	0,78	0,78	1,06
	Portata d'acqua	m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	2,15	2,49
	Perdita di carico idraulica	kPa	15	15	18	18	18	19
Pompa dell'acqua	Testata pompa	m	5,5	5,5	8,5	8,5	8,5	8,5
	Portata acqua max	m³/h	2,5	2,5	4	4	4	4
Volume vaso di espansione	B	2	2	3	3	3	3	
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Volume caricato	kg / TCO <sub>Eq</sub>	2,5 / 5,22	2,5 / 5,22	2,8 / 5,8	2,8 / 5,8	2,9 / 6,0	3,2 / 6,7
Tipo di valvola			Valvola di espansione elettronica					
Livello di potenza sonora <sup>5</sup>	dB(A)		63	66	68	68	70	72
Livello di pressione sonora	dB(A)		58	58	59	62	62	62
Dimensioni nette unità (LxAxP)	mm		990x966x354	990x966x354	970x1327x400	970x1327x400	970x1327x400	970x1327x400
Dimensioni imballaggio (LxAxP)	mm		1120x1100x435	1120x1100x435	1082x1456x435	1082x1456x435	1082x1456x435	1082x1456x435
Peso netto/lordo	kg		81/91	81/91	110/121	110/121	111/122	111/122
Pressione ingresso acqua max./min. <sup>6</sup>	kPa		500/150	500/150	500/150	500/150	500/150	500/150
Collegamenti idraulici	Ingresso/uscita acqua	pollici	1	1	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4
Sistema di controllo			Unità di controllo elettronica (di serie)					
Intervallo temperatura ambiente	Raffrescamento	°C	-5-46	-5-46	-5-46	-5-46	-5-46	-5-46
	Riscaldamento	°C	-15-27	-15-27	-15-27	-15-27	-15-27	-15-27
Intervallo di temperatura acqua in ingresso (°C)	Raffrescamento	°C	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20
	Riscaldamento	°C	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50

Capacità nominale calcolata in base alle seguenti condizioni:

1. Aria condensatore in ingresso 35 °C. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 12/7 °C
2. Aria condensatore in ingresso 35 °C. Acqua evaporatore in ingresso/uscita 23/18 °C
3. Aria evaporatore in ingresso 7 °C, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 40/45 °C
4. Aria evaporatore in ingresso 7 °C, UR 85%. Acqua condensatore in ingresso/uscita 30/35 °C
5. A 1 m di distanza dal lato ventilatore dell'unità in campo aperto.
6. Le pressioni d'esercizio massima e minima si riferiscono all'attivazione dei pressostati.
7. Prove eseguite secondo le norme EN 14511:2014; EN 14825:2016; EN 50564:2011; EN 12102:2014; (UE) n. 811/2013; (UE) n. 813/2013

Le specifiche dei prodotti possono subire variazioni in conformità a ulteriori sviluppi delle unità da parte del produttore e sono soggette a modifiche senza preavviso. Consultare la targa dati.

Contiene gas fluorurati a effetto serra disciplinati dal Protocollo di Kyoto. R410A (50% HFC-32, 50% HFC-125), GWP Refrigerante utilizzato: 2088. Rumore testato in camera semi-anechoica. Il valore potrebbe essere leggermente superiore in condizioni d'esercizio reali, a seconda dell'ambiente. Potenza assorbita testata in condizioni standard.