

SCHEDA TECNICA



JINDAL SAW ITALIA SPA  
Sertubi

**Aqua**

Tubo in ghisa sferoidale per condotte  
per acqua potabile – GIUNTO AJ



DN mm	Lu m	Dimensioni			Spessore Nominale		Massa			Dev. Ang.	Classe
		DE mm	DB <sub>AJ</sub> mm	P <sub>1, AJ</sub> mm	S mm	C mm	Kg/m	Kg/pz. 5,5m	Kg/pz. 6,0m		
80	5,5/6,0	98	168	80	4,9	4,0	11,9	65,5	71,4	5°	C50
100	5,5/6,0	118	189	82	4,9	4,0	13,9	76,4	83,3	5°	C50
125	5,5/6,0	144	216	85	4,9	4,0	17,4	95,8	104,5	5°	C50
150	5,5/6,0	170	243	88	5,0	4,0	20,9	115,0	125,4	5°	C50
200	5,5/6,0	222	296	94	4,6	4,0	28,6	157,0	171,3	5°	C40
250	5,5/6,0	274	353	94	5,5	4,0	40,3	221,7	241,8	5°	C40
300	5,5/6,0	326	410	95	6,2	4,0	53,3	293,3	320,0	5°	C40
350	5,5/6,0	378	465	98	6,4	5,0	68,1	374,8	408,8	4°	C30
400	5,5/6,0	429	517	100	6,5	5,0	79,7	438,6	478,4	4°	C30
450	5,5/6,0	480	575	103	6,9	5,0	94,1	517,5	564,5	3°	C30
500	5,5/6,0	532	630	105	7,4	5,0	111,8	614,9	670,8	3°	C30
600	5,5/6,0	635	739	110	8,6	5,0	151,5	833,3	909,1	3°	C30
700	5,5/6,0	738	863	135	8,8	6,0	184,7	1015,7	1108,1	3°	C25
800	5,5/6,0	842	974	135	9,6	6,0	227,6	1251,7	1365,5	3°	C25
900	5,5/6,0	945	1082	135	10,6	6,0	278,7	1533,0	1672,4	1,5°	C25
1000	5,5/6,0	1048	1191	150	11,6	6,0	334,8	1841,2	2008,6	1,5°	C25
1200	5,5/6,0	1255	-	-	13,6	6,0	474,6	2610,1	2847,4	1,5°	C25
1400	5,5/6,0	1462	-	-	15,6	9,0	653,4	3593,9	3920,6	1,5°	C25
1600	5,5/6,0	1668	-	-	17,7	9,0	830,2	4566,1	4981,2	1,5°	C25

LEGENDA

- **DN:** Diametro Nominale
- **DE:** Diametro nominale esterno del tubo secondo EN 545 ed ISO 2531, in mm
- **DB:** Ingombro massimo
- **P<sub>1</sub>:** Profondità di inserimento in mm
- **S:** Spessore nominale della parete di ghisa secondo ISO 2531 ed EN 545, in mm  
(in caso di lievi differenze si assume il valore più elevato fra le due norme)
- **C:** Spessore nominale del rivestimento interno in malta di cemento d'altoforno secondo EN 545, in mm
- **Classe:** Classi di pressione secondo EN 545 ed ISO 2531:2009





JINDAL SAW ITALIA SPA



**AQUA**

*Tubo in ghisa sferoidale per condotte  
per acqua potabile – GIUNTO AJ*

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Per reti di distribuzione di acqua potabile ed altre reti idriche.
- **Giunto:** elastico automatico AJ (conforme alla norma UNI 9163) con guarnizione in elastomero EPDM (conforme al DM174) e concorde alla norma EN 681-1
- **Rivestimento interno:** malta di cemento d'altoforno resistente ai solfati secondo EN 545 ed ISO 4179
- **Rivestimento esterno:** 400 g/m<sup>2</sup> di lega di zinco-alluminio (Zn 85% + Al 15%) applicato per metallizzazione con finitura di vernice azzurra (acrilica o epossidica) secondo EN 545 e conforme al contatto con acqua destinata ad uso potabile
- **Scabrezza cemento:**  $\epsilon=0,1\text{mm}$
- **Lunghezza** normalizzata 5,5m o 6m
- **Massa** totale per tubo e per metro (incluso rivestimento interno e bicchiere) determinato con lo spessore nominale, in kg/m. La massa è approssimata.

## TIPI DI TERRENO

Il tubo in ghisa sferoidale “**AQUA**” può essere interrato con tutti i tipi di terreno, eccetto:

- Suoli torbosi acidi
- Suoli contenenti rifiuti, ceneri, scorie, o inquinati da scarti o effluenti industriali
- Suoli situati al di sotto del livello della falda marina con resistività inferiore a 500  $\Omega\cdot\text{cm}$

All'interno di questi terreni, per suoli di aggressività più elevata, nonché in presenza di correnti vaganti è raccomandato l'impiego di altri tipi di rivestimenti esterni (secondo EN545:2010). Si prega di consultarci per maggiori informazioni.

## TIPI DI ACQUA

I tubi in ghisa sferoidale “**AQUA**” sono adatti a convogliare tutti i tipi di acque potabili in conformità alla Direttiva 98/83/CE.

In caso di altri tipi di acqua, prego riferirsi alle informazioni riportate qui di seguito:

	Valore Minimo	Valore Massimo			
<b>Parametro</b>	pH	CO <sub>2</sub> aggressiva	Solfati	Magnesio	Ammonio
<b>Unità</b>	-	Mg/l	Mg/l	Mg/l	Mg/l
<b>Valore</b>	5.5	15	3000	500	30

La malta di cemento d'altoforno è resistente ai solfati (SRC).