

ADATTATORE DI FLANGE UNIVERSALE MULTIMATERIALE ULTRA QUICK NG



INDICE

1	INTRODUZIONE.....	3
1.1	<i>Ambiti di applicazione</i>	3
1.2	<i>Gamma</i>	3
2	CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI.....	3
2.1	<i>Materiali e rivestimenti.....</i>	3
2.2	<i>Conformità alle norme.....</i>	4
2.3	<i>Dimensioni e masse</i>	5
3	INSTALLAZIONE	6

1 INTRODUZIONE

1.1 Ambiti di applicazione

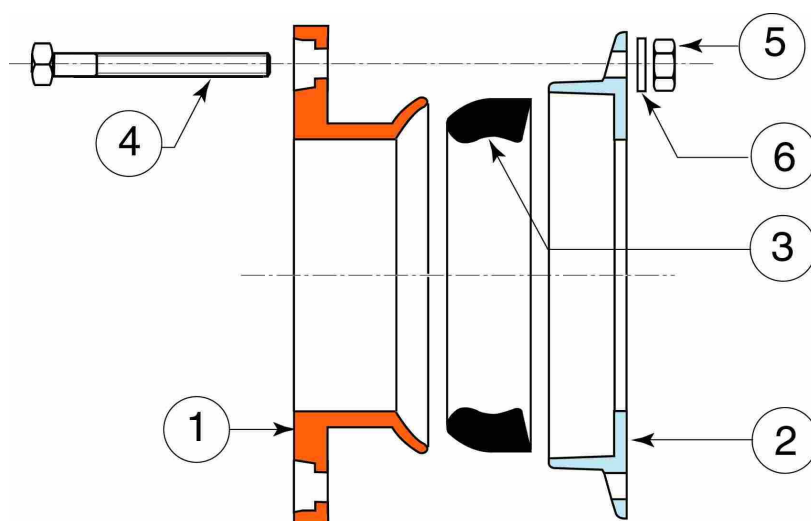
Gli adattatori di flangia universali multimateriali ULTRA QUICK NG si utilizzano per collegare estremità lisce di tubo con organi flangiati, aventi diversi diametri e con materiali differenti, quale ghisa, acciaio, PVC e cemento amianto. Consentono una deviazione angolare di 6° per lato libero, le flange sono multidiametro e multiforate PN 10-16.

1.2 Gamma

Gli adattatori di flangia universali multimateriali ULTRA QUICK NG sono disponibili per diametri esterni da DE 49 a 348 mm, per pressioni di funzionamento ammissibili PFA fino a 16 bar. Per ogni modello, il DE massimo è maggiore del DE minimo del modello successivo. Sono realizzati in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico minimo di 250 micron, applicato con metodo *fusion bond*. La guarnizione di tenuta è in EPDM. Collegamento flangiato multidiametro e multiforo PN 10-16.

2 CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

2.1 Materiali e rivestimenti



N°	Componente	Materiale	Rivestimento
1	Corpo	Ghisa sferoidale	Epoxy 250 micron min
2	Controflangia	Ghisa sferoidale	Epoxy 250 micron min
3	Guarnizione	EPDM	
4	Tiranti	Acciaio	Zincati
5	Dadi	Acciaio	Zincati
6	Rondelle	Acciaio	Zincate

2.2 Conformità alle norme

Prodotto e collaudato in stabilimento europeo certificato a norma UNI EN ISO9001.

Adattatori di flangia e giunti a larga tolleranza:

– EN 14525.

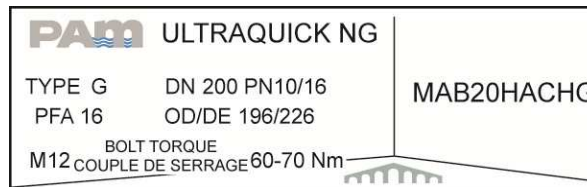
Materiali conformi al trasporto di acqua potabile secondo:

– Decreto Ministeriale DM174 del Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili (ex C.M. 102);

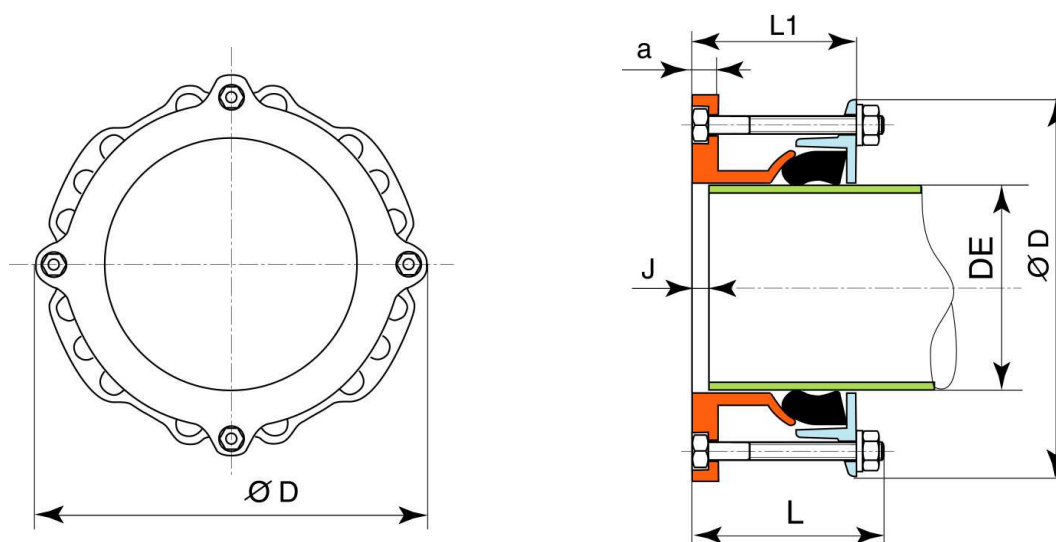
– Normativa estera: ACS.

Flangiatura secondo EN 1092-2 – ISO 7005-2

Marcatura: EN 19.



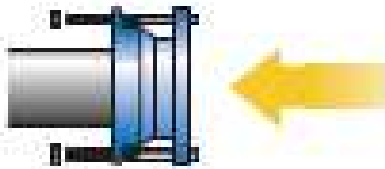
2.3 Dimensioni e masse



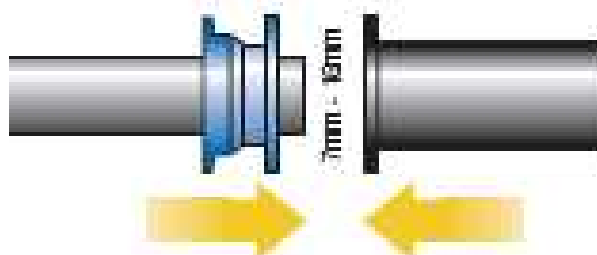
TIPO	DN Flange	DE Range		L	L1		a	D	J		PESO
		Min	Max		Min- Max	Min-Max					
A	50,60	49	71	142	82-106	17	178	4 – 32	4.1		
B	50/60/65/80	62	84	142	82-106	17	196	4 – 32	4.7		
C	65/80	80	102	142	83-107	18	209	5 – 31	5.0		
D	100	97	127	142	84-115	17	242	7 – 30	6.3		
E	125 et 150	123	153	142	87-118	17	280	8 – 29	8.7		
F	150	151	181	142	87-119	17	297	9 – 27	9.3		
FP	200	170	200	142	88-120	18	337	10 – 26	11.1		
G	200	196	226	142	95-127	18	348	12 – 35	11.4		
H	200	211	241	172	105-138	18	363	13 – 34	12.1		
I	250	235	265	172	97-130	20	402	14 – 33	16.5		
J	250	260	290	172	113-147	20	409	15 – 36	16.1		
JR	300	285	315	173	101-135	22	459	16 – 35	21.1		
K	300	306	336	173	106-141	22	459	18 – 40	20.5		
L	300	318	348	173	117-152	22	469	18 - 48	20.6		

Dimensioni in mm / Massa in kg / J misurata sull'asse

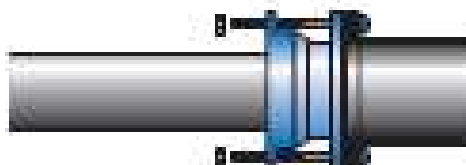
3 INSTALLAZIONE



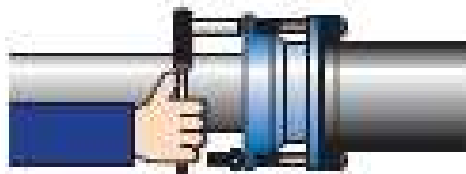
1) Svitare i dadi ed inserire l'adattatore sul tubo



2) Avvicinare l'estremità del tubo alla flangia del raccordo lasciando uno spazio tra 7-16 mm tra le due unità.



3) Inserire la guarnizione della flangia e assicurarsi che i bulloni siano allineati con la cavità.



4) Serrare i dadi progressivamente in maniera incrociata fino a che la coppia di serraggio tra 60-70 Nm sia raggiunta.