

COLLEGAMENTO DI CANALIZZAZIONI E APPARECCHIATURE IDRAULICHE

● Giunti multimateriali: “ULTRA QUICK NG”

CAMPO DI IMPIEGO

Gli adattatori di flangia universali multimateriali ULTRA QUICK NG si utilizzano per collegare estremità lisce di tubo con organi flangiati, aventi diversi diametri e con materiali differenti, quale ghisa, acciaio, PVC e cemento amianto. Consentono una deviazione angolare di 6° per lato libero, le flange sono multidiametro e multiforate PN 10-16.

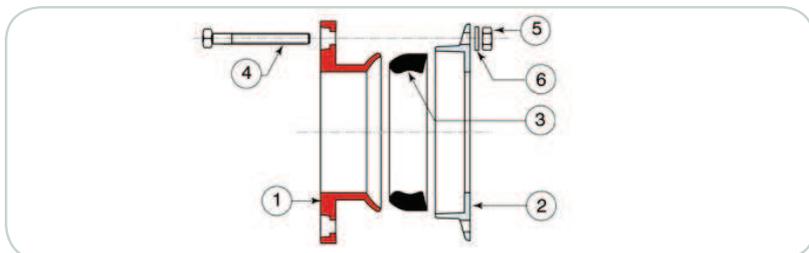
Gamma

- Gli adattatori di flangia universali multimateriali ULTRA QUICK NG sono disponibili per diametri esterni da DE 49 a 348 mm, per pressioni di funzionamento ammissibili PFA fino a 16 bar. Per ogni modello, il DE massimo è maggiore del DE minimo del modello successivo.
- Sono realizzati in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico minimo di 250 micron, applicato con metodo fusion bond. La guarnizione di tenuta è in EPDM.
- Collegamento flangiato multidiametro e multiforo PN 10-16.



Giunto multimateriale Ultra Quick NG

Dati Tecnici



N°	COMPONENTE	MATERIALE	RIVESTIMENTO
1	CORPO	GHISA SFEROIDALE	EPOXY 250 MICRON MIN
2	CONTROFLANGIA	GHISA SFEROIDALE	EPOXY 250 MICRON MIN
3	GUARNIZIONE	EPDM	
4	TIRANTI	ACCIAIO 6.8	ZINCATI
5	DADI	ACCIAIO 6.8	ZINCATI
6	RONDELLE	ACCIAIO	ZINCATE

Caratteristiche principali

Conformità alle norme

Adattatori di flangia e giunti a larga tolleranza:

- EN 14525.

Frangiatura:

- EN 1092-2 - ISO 7005-2.

Alimentarietà:

- Decreto Ministeriale DM 174 del Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili.

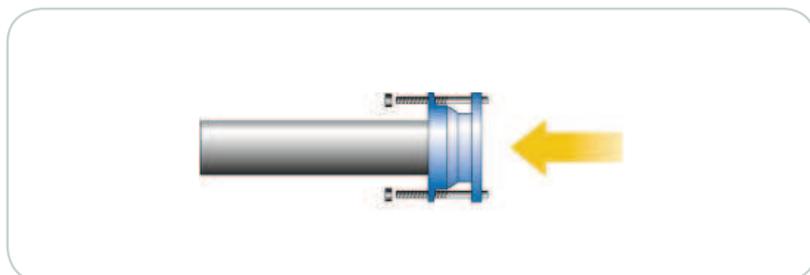
Marcatura:

La gamma prodotti: dati tecnici e modalità di installazione

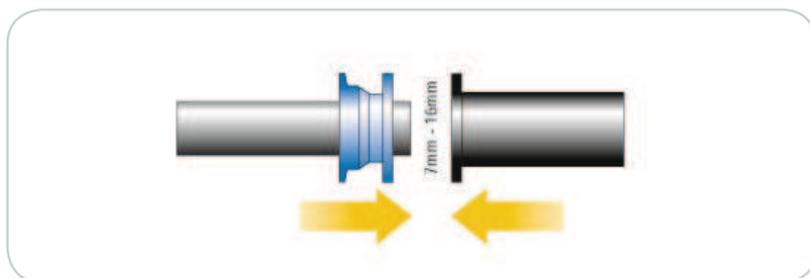
Giunti multimateriali: "ULTRA QUICK NG"

Modalità di installazione

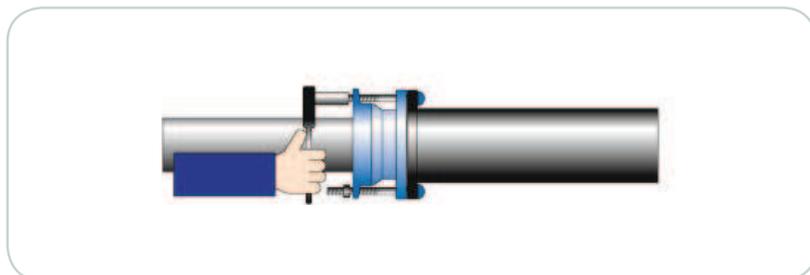
Svitare i dadi ed inserire l'adattatore sul tubo.



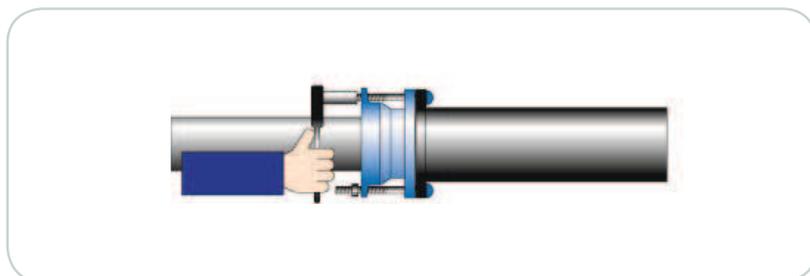
Avvicinare l'estremità del tubo alla flangia del raccordo lasciando uno spazio tra 7-16 mm tra le due unità.



Inserire la guarnizione della flangia e assicurarsi che i bulloni siano allineati con la cavità.



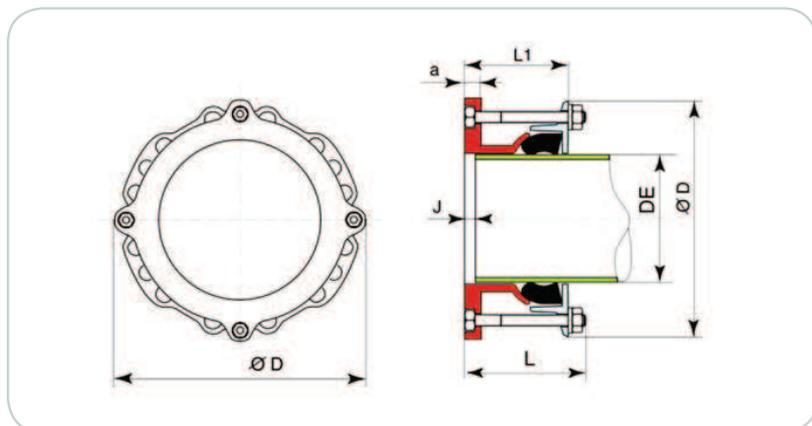
Serrare i dadi progressivamente in maniera incrociata fino a che la coppia di serraggio tra 60-70 Nm sia raggiunta.



La gamma prodotti: dati tecnici e modalità di installazione

Dimensioni e masse

Giunti multimateriali: "ULTRA QUICK NG"



TIPO	DE RANGE				L1 MM MIN- MAX	A	D	J* MIN-MAX	PESO KG
	DN FLANGE	MIN MM	MAX MM	L MM					
A	50,6	49	71	142	82-106	17	178	4-32	4,1
B	50/60/65/80	62	84	142	82-106	17	196	4-32	4,7
C	65/80	80	102	142	83-107	18	209	5-31	5,0
D	100	97	127	142	84-115	17	242	7-30	6,3
E	125 ET 150	123	153	142	87-118	17	280	8-29	8,7
F	150	151	181	142	87-119	17	297	9-27	9,3
FP	200	170	200	142	88-120	18	337	10-26	11,1
G	200	196	226	142	95-127	18	348	12-35	11,4
H	200	211	241	172	105-138	18	363	13-34	12,1
I	250	235	265	172	97-130	20	402	14-33	16,5
J	250	260	290	172	113-147	20	409	15-36	16,1
JR	300	285	315	173	101-135	22	459	16-35	21,1
K	300	306	336	173	106-141	22	459	18-40	20,5
L	300	318	348	173	117-152	22	469	18-48	20,6

* J misurata sull'asse

La gamma prodotti: dati tecnici e modalità di installazione



Giunto multimateriale Ultra Link NG

● Giunti multimateriali: “ULTRA LINK NG”

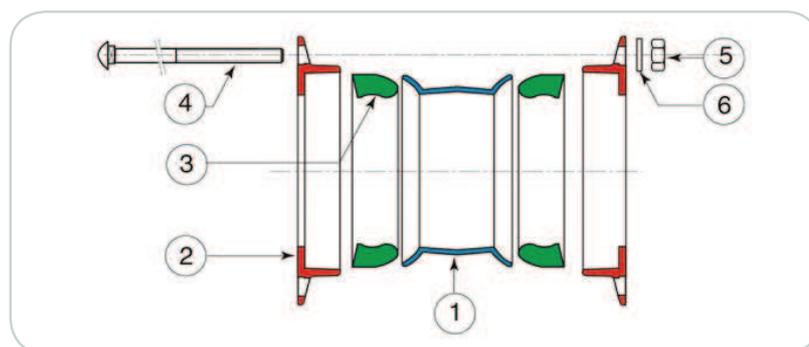
Campo di impiego

I giunti universali multimateriale collegano le estremità di due tubi di diverso diametro esterno e materiale differente, quale ghisa, acciaio, PVC e cemento amianto. Consentono una deviazione angolare di 6° per lato libero.

Gamma

- I giunti universali multimateriale ULTRA NG sono disponibili per diametri esterni da DE 49 a 348 mm, per pressioni di funzionamento ammissibili PFA fino a 16 bar. Per ogni modello, il DE massimo è maggiore del DE minimo del modello successivo.
- Sono realizzati in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico minimo di 250 micron, applicato con metodo fusion bond. La guarnizione di tenuta è in EPDM.

Dati Tecnici



N°	COMPONENTE	MATERIALE	RIVESTIMENTO
1	CORPO	GHISA SFEROIDALE	EPOXY 250 MICRON MIN
2	CONTROFLANGIA	GHISA SFEROIDALE	EPOXY 250 MICRON MIN
3	GUARNIZIONE	EPDM	
4	TIRANTI	ACCIAIO	ZINCATI
5	DADI	ACCIAIO	ZINCATI
6	RONDELLE	ACCIAIO	ZINCATE

Caratteristiche principali

Conformità alle norme

Adattatori di flangia e giunti a larga tolleranza:

- EN 14525.

Alimentarietà:

- Decreto Ministeriale DM174 del Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili.

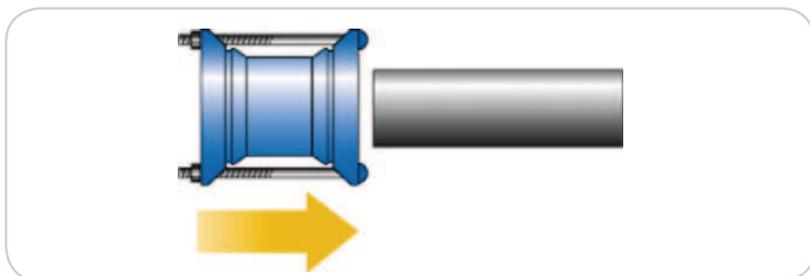
Marcatura:

- EN 19.

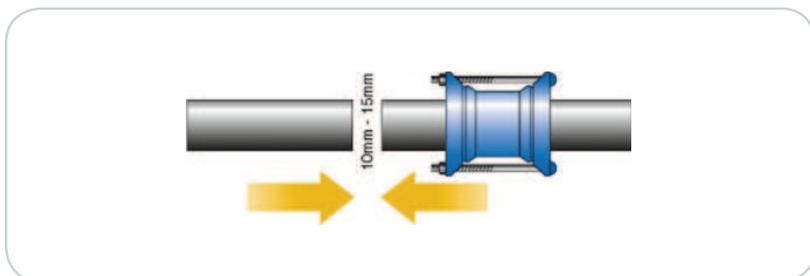
La gamma prodotti: dati tecnici e modalità di installazione

Modalità di installazione

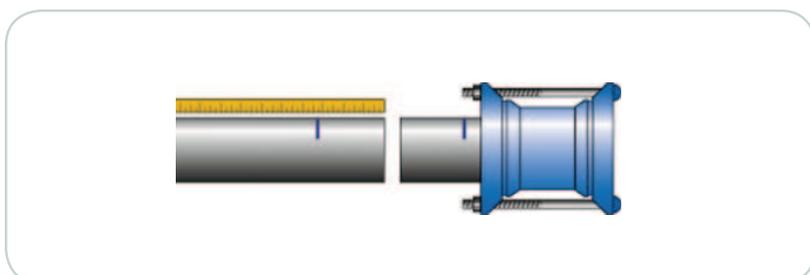
Giunti multimeriali:
"ULTRA LINK NG"



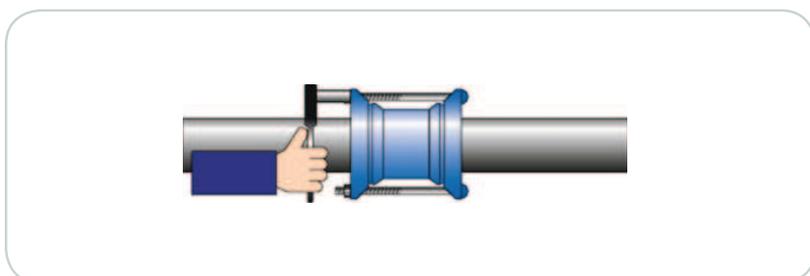
Misurare la lunghezza del raccordo, allentare i dadi e inserire il giunto sull'estremità liscia del tubo.



Avvicinare le due estremità lisce dei tubi assicurandosi di lasciare una distanza tra 7-16 mm tra le due.



Tracciare un segno sul tubo pari alla metà della lunghezza del raccordi, questo consentirà di centrare il raccordo sulle due estremità dei tubi.

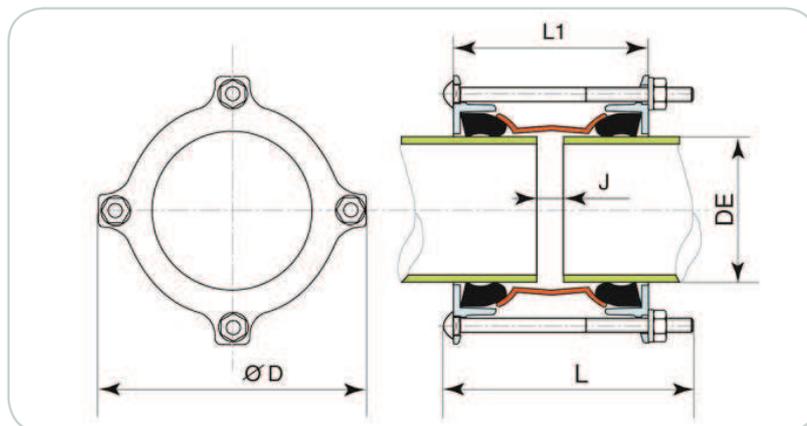


Serrare i dadi progressivamente in sequenza diametralmente opposta con coppia di serraggio tra 60-70 Nm.

La gamma prodotti: dati tecnici e modalità di installazione

Giunti multimateriali:
"ULTRA LINK NG "

Dimensioni e masse



TIPO	DE RANGE		L MM	L1 MIN-MAX MM	D	J* MIN-MAX	PESO KG
	MIN MM	MAX MM					
A	49	71	182	104-152	176	4-20	3,9
B	62	84	182	104-152	190	4-20	4,5
C	80	102	182	107-155	208	5-20	5,4
D	97	127	232	127-188	240	7-25	7,6
E	123	153	232	135-197	267	8-25	9,8
F	151	181	232	144-207	295	9-29	11,6
FP	170	200	262	150-214	315	10-32	12,3
G	196	226	262	159-224	342	12-35	14,3
B	211	241	262	163-228	357	13-38	15,0
H	235	265	262	171-237	381	14-45	17,5
J	260	290	292	179-246	407	15-48	19,1
JR	285	315	292	187-255	434	16-55	21,3
K	306	336	292	194-263	455	18-58	27,0
L	318	348	292	198-267	467	18-62	26,6

* J misurata sull'asse