

FLANGE E GIUNTI

FLANGIA UNIVERSALE RACI-RANGE

raci
raci
raci

MOD. 9200

PN 16

DN 50-600

Flangia universale.



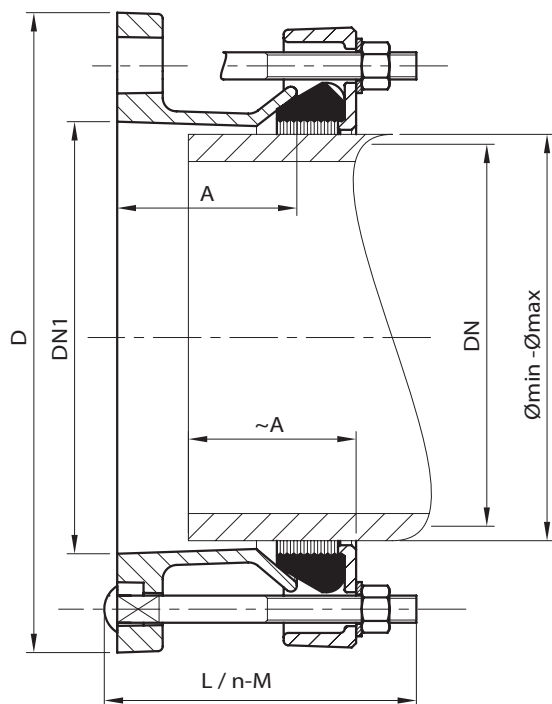
CARATTERISTICHE

- Giunto universale con estremità flangiata per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento amianto e PVC) con estremità lisce ad apparecchiature flangiata.
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Tenuta idraulica è garantita dalla compressione della guarnizione tra la tubazione e la sede conca d'alloggiamento.
- Tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo di qualità.
- Collegamento flangiato congruente alla foratura secondo EN 1092 PN 10 e PN 16.
- Il prodotto è privo di sistema antisfilamento: si consiglia pertanto l'ancoraggio della/e tubazione/i.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

FLANGIA UNIVERSALE RACI-RANGE



MATERIALI

Corpo e ghiera di serraggio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizione di tenuta:

Gomma NBR atossica o EPDM
(Std. DN>300, altri su richiesta)

Tiranti, dadi e rondelle:

Acciaio classe 8.8 con rivestimento anticorrosivo

DN	Ømin	Ømax	D	L	n. -M	A	Peso (kg)
50	59	72	165	110	2 X M12	75	3,3
60/65	72	85	187	110	2 X M12	75	3,8
80	72	85	200	110	2 X M12	75	3,85
65/80/100	88	103	222	115	4 X M12	75	4,9
100	109	128	227	115	4 X M12	75	4,95
125/150	132	146	287	115	4 X M12	75	8
125/150	138	153	287	115	4 X M12	75	7,1
150	159	182	287	115	4 X M12	75	7,8
175/200	192	210	340	110	4 X M12	70	10
200	218	235	340	110	4 X M12	70	8,6
200	230	247	340	110	4 X M12	70	12
225/250	250	267	402	120	6 X M12	82	18
250	272	289	406	120	6 X M12	82	17
300	315	332	458	120	6 X M12	82	20
300	322	339	458	120	6 X M12	82	19,5
300 (PN16)	332	349	462	135	6 X M12	92	21
350	351	368	520	160	8 X M20	108	45,2
350	374	391	520	160	8 X M20	108	45,2
400	400	429	580	160	8 X M20	108	55,6
400	410	436	580	160	8 X M20	108	55,6
400	417	437	580	160	8 X M20	108	55,6
400	425	442	580	160	8 X M20	108	55,6
450	480	500	640	160	10 X M20	108	62,4
500	500	535	715	160	10 X M20	114	75,4
500	526	546	715	160	10 X M20	114	75,4
600	600	635	840	160	10 X M20	114	89,1
600	630	650	840	160	10 X M20	114	89,1

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.